

MANUAL RAPIDO

El dispositivo de Electrolisis salina consta de dos partes:

Con 2 CPU y 2 electrodos: 150g/h y 200 g/h
Con 3 CPU y 3 electrodos: 250g/h y 300 g/h

La CPU



Los electrodos con su portaelectrodo transparente



Tenga en cuenta que en todo momento el INDUNET1 (placa de control superior) es el que controla muchas de las funciones básicas del sistema: temperatura, test de sal, pH y la producción de cloro de las otras CPU con el ORP Sonda activado.

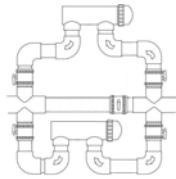
Instalación del electrodo.

El electrodo debe colocarse después del sistema de filtración y de cualquier dispositivo como pueden ser bombas de calor, sistemas de control, etc.

Debe instalarse como se indica en la siguiente viñeta, con un baipás de tres válvulas, de esta forma podremos independizar el electrodo de la instalación para poder realizar tareas de mantenimiento.

Los cables tienen que estar bien apretados en los bornes para evitar recalentamientos.

Posición correcta del electrodo:



HORIZONTAL EN PARALELO
(No ponerlo nunca hacia abajo)

CPU.

- Procurar instalar el equipo en un sitio **SECO Y BIEN VENTILADO**. Nunca en ambientes húmedos ni corrosivos.
- El clorador siempre debe tener tensión (230V ac).
- El contacto **F F** del borne de la CPU debe conectarse en un **INTERRUPTOR DE CAUDAL**. De manera que cuando la bomba se ponga en marcha o se pare, el flujo cierre o abra el interruptor.
- Antes de empezar a utilizar el clorador, añadir al agua de la piscina entre 4,5 a 6 Kg de sal por m³, conectar la bomba de la depuradora durante 24h para asegurar la completa disolución de la misma.
- Hay que asegurarse que el pH del agua sea 7,10- 7,20 (6,8 - 7,0 para piscinas de poliéster).
- Estabilizante (ácido cianúrico) 40 a 60 ppm en caso de mucho calor.

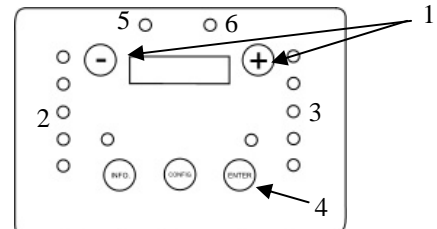


MUY IMPORTANTE

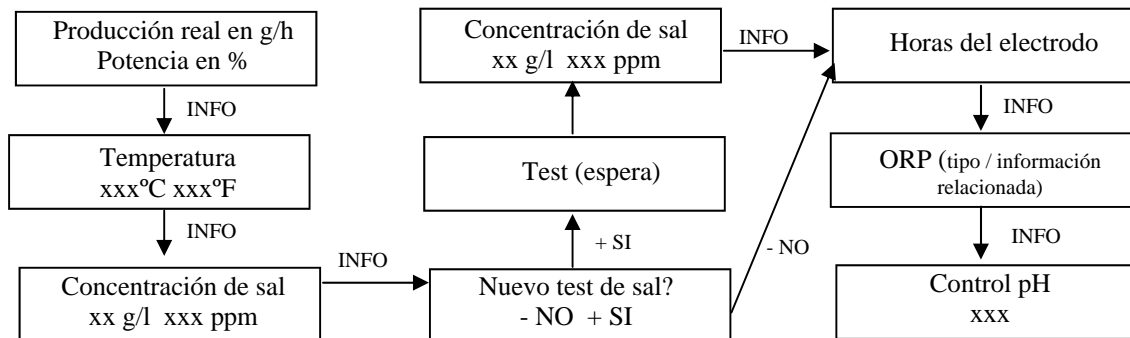
Conectar la CPU a la red eléctrica 230Vac. Siempre tiene que estar conectado a 230Vac aunque no esté produciendo.

Control del INDUNET:

1. Pulsadores para disminuir o aumentar la producción.
También sirven para moverse dentro de los menús.
2. Leds de alarma.
3. Leds que nos indican aprox. la potencia que está usando la CPU.
4. Pulsadores para efectuar ordenes y moverse por los menús.
5. Led que nos indica que trabaja a corriente directa
6. Led que nos indica que trabaja a corriente inversa.



Una vez disuelta la sal, debe realizarse un TEST DE SAL, sin este test el clorador no trabajara correctamente. Para realizarlo debemos apretar el pulsador INFO y seguir el grafico abajo indicado. Éste menú de inicio sólo es visible en su **totalidad** en el INDUNET 1.



Leds de alarma:

HIGH SALT: Indica que la concentración de sal en el agua es alta. Es una alarma informativa, no parará la producción.

LOW SALT: Indica que la concentración de sal en el agua es baja. Es una alarma informativa. Es importante corregir este estado añadiéndole la sal que falta, aunque el sistema intentará producir la cantidad de cloro programada, sin poder llegar al máximo.

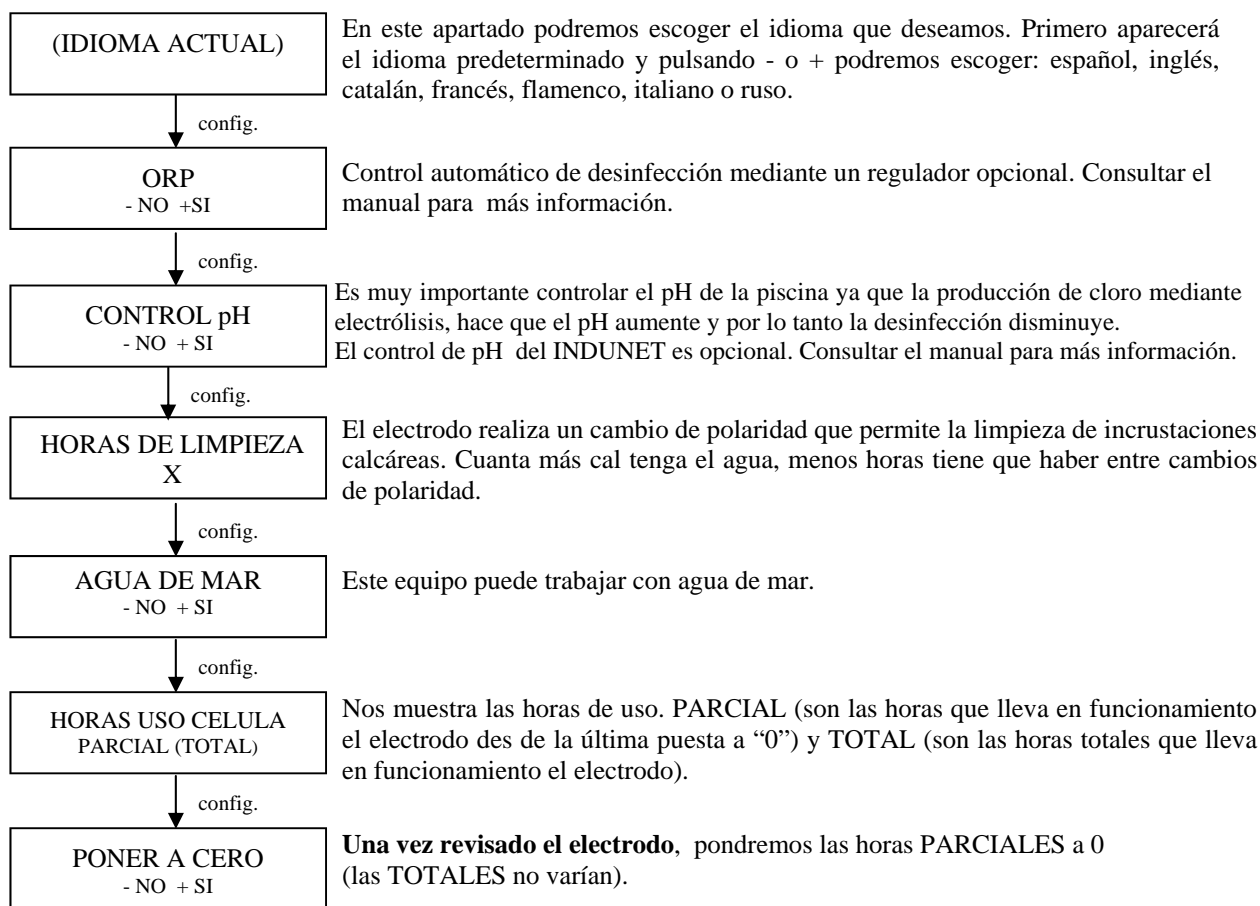
OVERLOAD: Indica cruce o alta conductividad en el agua (concentración de sal elevada). El equipo se pone en marcha automáticamente cuando detecta que el problema ha sido resuelto.

NO FLOW: Indica que no hay agua en el electrodo. También puede ser que se haya formado una burbuja de gas. El equipo se para y no se pone en funcionamiento hasta que el problema ha sido resuelto.

CHECK CELL: Indica que hay que verificar el estado del electrodo (deposiciones de cal, nivel de vida agotado o mantenimiento rutinario del electrodo cada 500 horas). El alarma no para el equipo. En este estado la lectura de los valores de sal no es fiable. Para apagar el alarma usar el menú de configuración, poniendo a "0" horas de uso de la célula.

MENÚ CONFIGURACIÓN:

En este menú podemos personalizar y configurar como queremos que funcione el equipo.



Una vez configurado, ya podemos poner a producir el equipo mediante los pulsadores - o + desde la pantalla principal.

Podremos escoger hasta 50 100 g/h como máximo, dependiendo del tipo del electrodo que controlemos. Para saber que cantidad de cloro tenemos que programar, nos tenemos que guiar por el análisis del cloro del agua. Si la lectura es baja (< 0,20 ppm), tenemos que aumentar el nivel de producción o conectar la filtración más horas al día. Por el contrario si la lectura es alta (> 1,5 ppm) tenemos que reducir el nivel de producción o reducir el tiempo de filtración.

Con la afluencia de bañistas, el calor y el mismo proceso de electrólisis hace que el pH del agua de la piscina aumente y el cloro no actúe de la misma forma, disminuyendo el poder desinfectante.

Un pH aceptable tendría que ser 7,10- 7,20 (6,80 - 7,00 para piscinas de poliéster).

Para regular el pH recomendamos un agente pH-minus (ácido sulfúrico diluido). Evitar el ácido clorhídrico (sulfuman), ya que produce una atmósfera corrosiva, recomendamos automatizar el sistema con nuestros accesorios, tanto para regular el pH como para controlar la desinfección del agua (ORP).

Para más información consulte el manual.